



KÖSTER LF-BM

Instrukcja techniczna CT 160

Data: 2022-07-22

- Raport z badań (H 5882 FM-II) Uniwersytetu w Bremie; 2012; spełnia wymagania AgBB po 3 i 7 dniach
- Raport z badań (2300/104/15)-5/2015-Br/Mü) MPA Braunschweig z 27.4.2015; Klasyfikacja wg DIN 4102-B2

Żywica epoksydowa do gruntowania podłoży o bardzo dobrej przyczepności do mineralnych podłoży

	KÖSTER BAUCHEMIE AG Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 13 CT 160 EN 13813:2002 KÖSTER LF-BM Żywica na bazie tworzyw sztucznych do stosowania w budownictwie
Reakcja na ogień Uwalnianie korodujących substancji Wodoprzepuszczalność Odporność na ścieranie Przyczepność Odporność na uderzenia Izolacyjność akustyczna Dźwiękochłonność Izolacyjność termiczna Odporność chemiczna Substancje niebezpieczne	B2 SR NPD ≤ AR 0.5 ≥ B 2.0 Klasa 1 NPD NPD NPD NPD NPD

Właściwości

KÖSTER LF-BM jest bezrozpuszczalnikową żywicą epoksydową o bardzo dobrej przyczepności do wszystkich mineralnych podłoży. Produkt jest odporny na wysokie obciążenia mechaniczne. Żywica LF-BM może być mieszana z suchym ogniowo piaskiem kwarcowym i stosowana jako zaprawa żywiczna do wypełniania ubytków lub wyrównywania powierzchni.

Dane techniczne

Lepkość	ok. 1500 mPa·s (+20°C)
Proporcja mieszania składników (wagowo)	2 : 1 (A : B)
Czas na wykorzystanie materiału + 12 °C / + 23 °C	60 / 40 min.
+ 30 °C / + 40 °C	21 / 15 min.
Gęstość	1,1 g / cm ³
Nakładanie następnej warstwy	po 12 godz.
Pełna odporność mechaniczna i chemiczna	po 7 dniach (+23°C, 65% wilgotności względnej)
Kolor	żółtawy, transparentny
Temperatura stosowania	min. + 5 °C
Wytrzymałość na ściskanie	60÷70 N/mm ² w zależności od wypełniacza
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu	30 N / mm ²
Wytrzymałość na odrywanie	6 N / mm ²

Zastosowanie

Żywica epoksydowa KÖSTER LF-BM stosowana jest do gruntowania podłoży mineralnych, a także (po zmieszaniu z piaskiem kwarcowym)

jako masa szpachlowa i wyrównująca pod powłoki na bazie żywicy epoksydowej. Zaprawa żywiczna wypełniona piaskiem kwarcowym może być stosowana także na zewnątrz. Zaprawa z żywicy epoksydowej KÖSTER LF-BM zmieszanej z piaskiem kwarcowym stosowana jest bez gruntowania do wyrównywania nierówności podłoża i wypełniania bruzdowań. Produkt może być użyty jako żywica wylewana do mocowania kotew w murze, słupków itp. Żywica KÖSTER LF-BM nadaje się również do zespalania i zamykania stabilnych rys w betonie.

Podłoże

Podłoże musi być suche, czyste, wolne od zaoyleń i zatłuszczeń oraz luźnych części. Podłoża pyłące, osypujące się lub zabrudzone oczyścić poprzez frezowanie lub śrutowanie aż do uzyskania nośnego podłoża. Po oczyszczeniu podłoża musi być widoczne kruszywo w betonie. Minimalna przyczepność podłoża: 1,5 N/mm². Maksymalna wilgotność resztkowa podłoża: 6 %.

Sposób wykonania

Obydwa składniki intensywnie wymieszać przy użyciu mieszadła wolnoobrotowego (300÷400 obr/min), aż do uzyskania jednolitej konsystencji. W celu uniknięcia błędów podczas mieszania, przelać materiał do czystego naczynia i przemieszać ponownie.

KÖSTER LF-BM bez wypełniacza należy rozkładać na podłożu za pomocą pacy metalowej lub gumowej, następnie wygładzić przy pomocy wałka. Następnie jeszcze świeżą warstwę żywicy przesypać ogniowo suchym piaskiem kwarcowym o granulacji 0,4÷0,8 mm. W przypadku silnie chłonnych podłoży może okazać się konieczne ponowne zagruntowanie żywicą KÖSTER LF-BM. Wypełnianie ubytków poprzez szpachlowanie żywicą KÖSTER LF-BM zmieszaną z piaskiem kwarcowym, należy wykonywać za pomocą kielni lub pacy zębatej, a następnie posypać piaskiem. Warstwy jastrychu układać na prowadnicach za pomocą kielni, łąty ściągającej i wygładzać za pomocą kielni lub pacy.

Uwaga: Piasek mieszany z żywicą musi być suchy ogniowo. Piasek dodaje się do składnika A, miesza, a następnie dodawany jest składnik B. Maksymalny wymiar ziarna piasku kwarcowego nie powinien być większy niż 1/3 grubości nakładanej warstwy. Podczas stosowania KÖSTER LF-BM temperatura podłoża powinna być wyższa o min. +3°C od temperatury punktu rosy.

Zużycie

ok. 0,3 - 0,5 kg/m²; jako warstwa gruntująca, jako masa szpachlowa lub wyrównawcza w zależności od proporcji mieszania z piaskiem kwarcowym

Szpachlowanie drapane:

0,75 kg KÖSTER LF-BM/m² na 1 mm grubości warstwy + piasek kwarcowy (mieszana z piaskiem kwarcowym o granulacji 0,2÷0,8 mm lub 0,06÷0,36 mm w proporcji 1 : 1).

Wyrównywanie:

0,5÷0,7 kg KÖSTER LF-BM/m² na 1 mm grubości warstwy + piasek kwarcowy 0,036 mm (mieszana z piaskiem kwarcowym w proporcji od 1 : 1,5 do 1 : 2,6 – minimalna grubość warstwy 3 mm).

Powyższe wskazówki opierają się na aktualnym stanie naszej wiedzy, doświadczenia i wyników badań. Nie niosą za sobą odpowiedzialności prawnej i nie zwalniają wykonawcy od odpowiedzialności za wykonaną pracę oraz konieczności dostosowania się do warunków występujących na budowie. Wszelkie podane parametry techniczne są wartościami średnimi, które zostały osiągnięte w czasie badań i testów laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów w miejscu wbudowania materiału mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami na które producent wyrobu nie ma wpływu. W czasie wykonywania prac należy przestrzegać odpowiednich norm i ogólnie przyjętych reguł sztuki budowlanej, a także uwzględniać warunki panujące na budowie. Gwarancja producenta dotyczy jedynie jakości produktów a nie uzyskanych w praktyce efektów, gdyż warunki wykonywania robót nie podlegają kontroli producenta. Wszystkie zamówienia są realizowane zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży KÖSTER POLSKA, które dostępne są na stronie internetowej www.koester.pl. Z dniem ukazania się niniejszej instrukcji technicznej wszystkie wcześniejsze jej wydania są nieważne.

KOESTER POLSKA Sp. z o.o. • 31-670 Kraków • ul. Powstańców 127/14 • tel 12 411 49 94 • fax 12 413 09 63 • e-mail: info@koester.pl • www.koester.pl

Jastrych:

0,3÷0,5 kg KÖSTER LF-BM/m² na 1 mm grubości warstwy + piasek kwarcowy (mieszanka z piaskiem kwarcowym o granulacji 0,06÷0,36 mm (33%) i 0,35÷1,6 mm (67%) w proporcji od 1 : 6 do 1 : 9). Warstwę jastrychu nakładać „świeże na świeże” na uprzednio zagruntowane podłoże.

Jeśli przewidziane jest dodatkowe pokrycie jastrychu należy świeżą warstwę posypać piaskiem kwarcowym o granulacji 0,06÷0,36 mm dla uzyskania dobrej przyczepności.

Zalecane proporcje mieszania:

1 kg KÖSTER KÖSTER LF-BM

+ 2 kg piasku kwarcowego drobnoziarnistego

+ 4 kg piasku kwarcowego gruboziarnistego

Zużycie na warstwę o grubości 1 cm na 1 m² powierzchni:

ok. 2,7 kg KÖSTER KÖSTER LF-BM

ok. 5,4 kg piasku kwarcowego drobnoziarnistego

ok. 10,8 kg piasku kwarcowego gruboziarnistego

KÖSTER Color-Chips

KÖSTER Piasek kwarcowy do żywic,
uziarnienie 0.35 - 1.50 mm

KÖSTER Piasek kwarcowy do żywic,
uziarnienie 0.20 - 0.80 mm

KÖSTER Piasek kwarcowy do żywic
uziarnienie 0.063 - 0.355 mm

KÖSTER Universal Reiniger

Art. nr CT 429

Art. nr CT 481

Art. nr CT 482

Art. nr CT 483

Art. nr X 910 010

Warstwa drenażowa

W celu przygotowania zaprawy drenażowej należy wymieszać 1 kg KÖSTER LF-BM z 25 kg piasku kwarcowego suszonego ogniowo o uziarnieniu 2 - 3 mm. Zaprawę należy ułożyć w warstwie o gr. min. 4 cm. Po zagęszczeniu uzyskamy warstwę o gr. ok. 1,6 cm.

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia natychmiast po użyciu czyścić za pomocą KÖSTER Universaleiniger.

Opakowania

CT 160 001

zestaw 1 kg

CT 160 006

zestaw 6 kg

CT 160 025

zestaw 25 kg

Przechowywanie

Materiał należy przechowywać w oryginalnie zamkniętych opakowaniach, termin przechowywania min. 12 miesięcy. Chronić przed mrozem, temperatura składowania od +5°C do +25°C.

Środki ostrożności

Nosić rękawice i okulary ochronne podczas pracy z materiałem. Przed użyciem produktu należy koniecznie zapoznać się z kartą charakterystyki produktu, instrukcją techniczną materiału oraz należy stosować się do przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy.

Inne uwagi

Materiały na bazie tworzyw sztucznych są wrażliwe na oddziaływanie temperatury, która ma duży wpływ na lepkość materiału i szybkość utwardzania. W czasie wykonywania robót należy się stosować do zaleceń zawartych w instrukcjach technicznych produktów. Powłoki żywiczne należy zasadniczo wykonywać przy stałej lub obniżającej się temperaturze. Niskie temperatury wydłużają czas utwardzania materiału, wysokie temperatury przyspieszają utwardzanie materiału. Podczas stosowania KÖSTER LF-BM oraz w czasie jego utwardzania temperatura podłoża powinna być wyższa o min. +3°C od temperatury punktu rosy. Wykonane powłoki należy chronić przed wilgocią oraz mrozem aż do pełnego utwardzenia materiału.

Związane instrukcje techniczne

KÖSTER LF-VL

Art. nr CT 271

KÖSTER TS transparent

Art. nr CT 320

Powyższe wskazówki opierają się na aktualnym stanie naszej wiedzy, doświadczenia i wyników badań. Nie niosą za sobą odpowiedzialności prawnej i nie zwalniają wykonawcy od odpowiedzialności za wykonaną pracę oraz konieczności dostosowania się do warunków występujących na budowie. Wszelkie podane parametry techniczne są wartościami średnimi, które zostały osiągnięte w czasie badań i testów laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów w miejscu wbudowania materiału mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami na które producent wyrobu nie ma wpływu. W czasie wykonywania prac należy przestrzegać odpowiednich norm i ogólnie przyjętych reguł sztuki budowlanej, a także uwzględniać warunki panujące na budowie. Gwarancja producenta dotyczy jedynie jakości produktów a nie uzyskanych w praktyce efektów, gdyż warunki wykonywania robót nie podlegają kontroli producenta. Wszystkie zamówienia są realizowane zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży KOESTER POLSKA, które dostępne są na stronie internetowej www.koester.pl. Z dniem ukazania się niniejszej instrukcji technicznej wszystkie wcześniejsze jej wydania są nieważne.

KOESTER POLSKA Sp. z o.o. • 31-670 Kraków • ul. Powstańców 127/14 • tel 12 411 49 94 • fax 12 413 09 63 • e-mail: info@koester.pl • www.koester.pl